### 19日本国特許庁(JP)

⑪特許出額公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63 - 9807

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和63年(1988)1月16日

G 01 B 15/02 G 01 N 23/22 B-8304-2F 2122-2G

審査請求 未請求 発明の数 2 (全5頁)

図発明の名称

膜厚測定方法およびその装置

②特 願 昭61-154392

20出 願 昭61(1986)6月30日

⑰発 明 者 本 日

俊 之

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

⑪出 願 人 日

日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号

砂代 理 人 弁理士 内 原 晋

明 細 製

1.発明の名称

腹厚測定方法およびその装置

#### 2.特許請求の範囲

(1) 基板上の薄膜に電子ビームを照射して基板内および薄膜内から放出される二次電子を捕集し、捕集された二次電子量と薄膜の厚さとの相関関係から基板上の薄膜の厚さを測定する膜厚剤定方法。

(2) 基板上の鞍膜に電子ビームを照射する電子ビーム照射装置と、 基板内および鞣膜内から放出される二次電子を捕集する二次電子検出器と、 前記 検出器からの信号を処理して鞣膜の厚さを求める 信号処理装置とを有することを特徴とする鞣膜の 膜厚測定装置。

### 3.発明の詳細な説明

〔産衆上の利用分野〕

本発明は接板上に形成された微細な解脱領域の 厚さを測定する方法およびその装置に関するもの である。

〔従来の技術〕

世来、基板上に形成された釋膜の厚さを測定する場合、多重反射干渉法や偶光分光法が一般に広く用いられている。多重反射干渉法は単色光を薄膜に当て、単色光の繰返し反射干渉を利用して干渉稿を作り、干渉稿のずれから厚さを決定する方法である。また、偏光分光法では偏光を薄膜に当て、反射光の偏光の状態を観測することにより厚さを決定する方法である。

### (発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、確認の光学的性質を利用する従 来の脳序測定装置では確認に思射する光線の径が 数十mmから数百mmと大きいため、被測定確認の領域が入射光線の径より小さい場合には、設序測定が不可能であった。

本 発明の目的は従来の光学的手法では測定できなかった機和な確認領域の厚さを測定しうる方法 およびその数配を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

本務明は結板上の確認に聞子ピームを照射して 指板内および確認内から放出される二次電子を捕 扱し、捕扱された二次電子量と薄膜の厚さとの相関関係から装板上の薄膜の厚さを測定することを 特徴とする。

また本発明の限序測定装置は、基板上の薄膜に電子ビームを照射する電子ビーム照射装置と、基板内および薄膜内から放出される二次電子を捕捉する二次電子検出器と、前記検出器からの信号を処理して薄膜の厚さを求める信号処理装置とを有することを特徴とする。

#### (作用)

第2回(a)~(c) および第3回は本発明による腹厚 測定の原理を示すものである。第2回(a),(b),(c)では基板60上に形成された厚さの異なる磷膜50に電子ビーム70を照射した場合に、外部へ放出される 二次電子の発生領域をそれぞれ示す。回中t,,t,, t,は磷膜の厚さを示し、t,(t,(t,)である。第2回 (a)では基板60上に薄膜50が存在しないので(薄膜 の厚さt,=0)、電子ビーム70が照射されると、基 板60内の領域61で発生した二次電子が外部へ放出 されて、二次電子量I,として捕集される。第2回

第3回は捕集された二次電子量と薄膜の厚さとの 相関関係を示したものであり、上述の説明に対応 した関係になっている。第3回から薄膜の厚さが 二次電子の最大脱出深さR。よりも薄いものに対し ては、捕集された二次電子量から逆に薄膜の厚さ を求めることが可能である。

本発明による電子ビームを用いた薄膜測定装置において、測定可能な薄膜領域の幅は、入射する電子ビームの径と外部へ放出される二次電子の薄膜内における横方向への広がりによって制限される数十人から数百人程度までを含む。

#### (突施例)

以下に本発明の実施例を図によって説明する。 第1 図は本発明の構成を示す全体構成図である。 図において、走査電子顕微鏡10の電子鏡20から電子ビーム70が発し、基板60上の辞膜50を照射する。 電子ビーム70を傾向器30によって辞膜50上で走売する。 神膜50上の各照射点からの二次電子80を検 出路40で捕集して得られた信号を増幅器100 で増 幅した後、A/D変換器110へ送る。走査回路90は偏

(b)では、 益板60上に稼慨50が存在するが、その厚 さt. が十分大きくないので、電子ピーム70が照射 されると、雑談50内の領域51および拡板60内の領 城61の両方で発生した二次電子が外部へ放出され て二次電子量L、として捕進される。第3回心では 基板60上の薄膜50の厚さt,が十分大きいので、 触 子ピーム70が照射されると、結板60内で発生した 二次電子は韓顒50内で消滅して外部へは放出され ずに、殊談内の領域51で発生した二次電子のみが 外部へ放出されて二次電子量I。として捕集される。 ここで、確認材料の二次電子発生効率が結板材料 の二次母子発生効率よりも大きい場合について考 える。外部へ放出される二次電子の発生領域のう ち、辞談材料の占める領域51が基板材料の占める 領域61に比べて大きくなる程、捕集される二次電 子母は大きくなる。したがって、確腹の厚さ t.く t, (t, に対して二次電子量は I、(I, (I, となる。一 方、薄膜の厚さが外部へ放出される二次電子の最 大の深さ(これをRoとおく)よりも厚くすると、捕 集される二次電子量はある一定の値で飽和する。

向 30への駆動信号と、A/D変換器110への信号取込み制御信号とを同期させてそれぞれへ送る。A/D変換器110では増幅器100 からの二次電子信号を走流回路90からの信号取込み制御信号に基づきA/D変換を行う。A/D 変換した信号をメモリー120内に超積した後、CPUI30からアクセスして、膜厚測定用ルーチンにより解析する。

## 特開昭63-9807 (3)

遊び、電流を5pAに抑えた。これにより、シリコ ン酸化膜52への電子の蓄積を防げた。第4回回は 第4図(b)の各照射位置において捕集された二次電 子の量を示す。シリコン酸化膜52の二次電子発生 効率はシリコン基板62の二次電子発生効率よりも 大きいので、シリコン酸化膜52上を照射したとき の二次電子量が大きくなっている。この二次電子 信号波形から、実際のシリコン酸化膜52の厚さH を求めるために、シリコン酸化膜52の膜厚に対す る二次電子量の較正曲線があらかじめ増馏されて いる。この較正曲線は以下のようにして求められ る。まずシリコン共板上に比較的広い面積でしか も膜厚の異なるシリコン酸化膜を形成する。各類 膜の膜厚は従来の多重反射干渉計あるいは偏光分 光計を用いて測定しておく。次に各薄膜に本発明 による膜厚糖定装置内で電子ビームを照射して、 各膜厚に対して捕集される二次電子量を蚊正表と して計算機内に記憶しておく。第5図はこのよう にして求めたシリコン基板上のシリコン酸化膜厚 に対する二次電子量を示したものである。図中の

本発明による膜厚関定の原理図、第3回は基板上の薄膜の膜厚に対する二次電子量を示した概略図、第4回は本発明による膜厚測定装置を用いてシリコン基板上のシリコン酸化膜厚を求めた実施例を示す概略図、第5回はシリコン接板上のシリコン酸化膜に対する二次電子量の較正曲線図である。10は走査電子膜微鏡の鏡体、20は電子銃、30は偏光器、40は検出器、50は薄膜、60は基板、70は電子ビーム、80は二次電子、90は走査回路、100は増級、110はA/D変換器、120はメモリー、130はCPU、51は薄膜内の二次電子放出領域、61は基板内の二次電子放出領域、52はシリコン酸化膜、62はシリコン基板、71は走査線をそれぞれ示す。

特許出願人 日本電気株式会社

代理 人 弁理士 内 原

二次代子益はシリコン酸化膜厚の増加に伴って増加し、ある一定の値で飽和するので、その値で規格化している。この較正曲線を用いて、前述の傾0.5 m,長さ5 m程度のシリコン酸化膜パターンは、
腹厚50人であることがわかった。以上、シリコン酸化膜の膜厚潤定に関して記述したが、これ以外にも第4回(a)に示すような二次電子信号波形に適当な関値レベルを設定すればシリコン酸化膜パターンの幅Wを求めることも可能である。

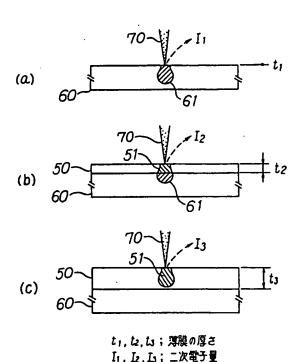
本調定方法および装置はシリコン基板上のシリコン酸化設厚の測定に限られず、二次電子発生効率が互いに異なる基板材料および薄膜材料の組み合わせであれば、指板上の薄膜に関して膜厚測定が可能である。

#### (発明の効果)

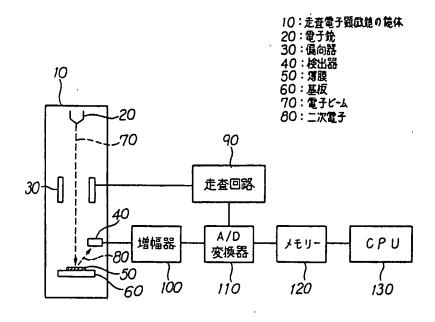
以上のように本発明によれば機方向で少なくとも0.1mm 以下の機細領域の薄膜の膜厚測定を行うことができる効果を有するものである。

#### 4. 図面の簡単な説明

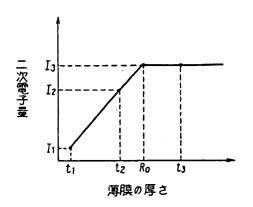
第1回は本発明の全体構成図、第2回(a)~(c)は



第2図

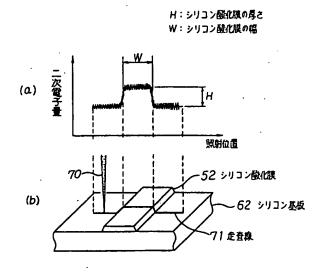


第1図

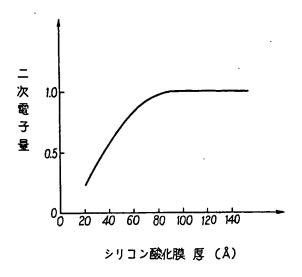


Ro:二次電子の最大脱出深さ

第3図



第4図



第5図